



CAJAS^{MR} MIL USOS

INDUSTRIAL
FABRICACIÓN DE EMPAQUES
DE CARTÓN CORRUGADO Y MICROCORRUGADO

OFRECIENDO SOLUCIONES DE
EMPAQUES DESDE
1986



PREMIO
DE CALIDAD
SAN LUIS POTOSÍ





Cajas Mil Usos es una empresa mexicana fundada en el año de **1986** ubicada en la **Ciudad de San Luis Potosí, México**; integrada por alrededor de 250 colaboradores.



Hoy en día, contamos con dos plantas con una extensión alrededor de 20,000 m², que nos ayudan a abastecer y satisfacer las necesidades de todos nuestros clientes y a cumplir los tiempos de entrega.

Con más de 35 años de trayectoria, estamos seguros que en Cajas Mil Usos encontrarás la mejor solución para los empaques de tus productos.

Contamos con la certificación del Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001, la cual obtuvimos desde enero 2004 y actualmente en la versión 9001:2015

UN CASO DE ÉXITO EN SAN LUIS POTOSÍ



Con el paso de los años hemos logrado un desarrollo y crecimiento muy importante dentro del mercado, caracterizándonos por **ser una empresa con altos estándares de calidad y por nuestra aportación al cuidado del medio ambiente.**

Al conseguir y mantener nuestra certificación bajo la norma ISO 9001, le damos a nuestros clientes la garantía de que obtendrán sus productos y servicios de acuerdo a sus necesidades, requisitos y especificaciones.

Gracias a nuestro apego a los estándares de calidad y a la implementación de métodos profesionales relacionados con la manufactura esbelta (Lean Manufacturing), **en el año 2015 obtuvimos el Premio de Calidad que otorga la Cámara Nacional de la Industria de Transformación (CANACINTRA).**

También en el año 2015, nuestro cliente CUMMINS FILTRACIÓN nos otorgó un reconocimiento identificándonos como una empresa Líder en Cuestiones Ambientales, destacando nuestra contribución a esta causa mediante la implementación de un sistema de generación eléctrica a través de paneles solares.

“ATENCIÓN A CLIENTES”



Nuestro principal objetivo es garantizar la entera satisfacción de todos nuestros clientes, brindando asesoría y conceptos individuales de soluciones a la medida exacta de sus necesidades:

- Mínimos de fabricación.*
- Tiempos de entrega flexibles.*
- Control de stock (Kanban, Just in time, In Plant)*
- Administración de inventario.*
- Innovación de empaques.*

En Cajas Mil Usos contamos con un **equipo profesional de asesores de ventas** que le acompañarán desde el desarrollo de su idea hasta la entrega de su producto, ofreciéndole las mejores opciones de empaque y para lograrlo estamos respaldados por:

- Equipo experto en desarrollo de nuevos productos.*
- Maquinaria con la más alta tecnología en fabricación de empaque.*
- Flotilla para entrega con capacidades desde 1 tonelada hasta caja seca de 48 pies.*



“ACERCA DE NOSOTROS”



POLÍTICA DE CALIDAD

Somos una empresa, que fabricando empaques de cartón corrugado, está dedicada a satisfacer y superar las necesidades de nuestros clientes y trabajadores, garantizando la seguridad laboral, contribuyendo al cuidado del medio ambiente y mejorando continuamente nuestro sistema de gestión de la calidad.



MISIÓN

Ofrecer, asesorar, producir y entregar a nuestros clientes los mejores empaques de cartón corrugado, con una calidad de clase mundial y con un valor tal para el cliente, que como consecuencia genere la credibilidad y confianza necesaria para que nos consideren siempre su mejor opción, logrando con ello una relación de negocios sustentables a largo plazo en beneficio de nuestros clientes, empleados, comunidad e inversionistas.



VISIÓN

Ser una empresa reconocida y solicitada por el mercado regional del centro de México por ser la mejor planta de fabricación, comercialización de empaques y especialidades de cartón corrugado, en donde nuestra oferta cubra toda la gama de necesidades de nuestros clientes.

“ASEGURAMIENTO DE CALIDAD”



Conscientes de la importancia de la satisfacción de nuestros clientes, realizamos el aseguramiento de la calidad de sus productos bajo un **Sistema de Gestión de Calidad certificado en la norma ISO 9001:2015**, en el cual se incluyen los procedimientos documentados para la inspección y prueba en cada una de las etapas de fabricación del producto, así como también el personal calificado de acuerdo a los requerimientos de nuestros clientes.

Contamos con un laboratorio y equipos especiales para la realización de pruebas que nos permitan asegurar el cumplimiento de los requisitos de nuestra materia prima y producto terminado, éstas pruebas son realizadas con los procedimientos e instructivos de trabajo documentados con base en los métodos TAPPI (Technical Association of the Pulp and Paper Industry).

Resistencia a la compresión (ECT) Edge Crush Test, con el método establecido en la norma TAPPI T-839.

Resistencia al reventamiento (MULLEN) con el método establecido en la norma TAPPI T-810.

Resistencia de Adhesión de flauta (PAT) Pin Adhesion Test, con el método establecido en la norma TAPPI T-821.

Nuestros equipos de pruebas son calibrados por laboratorios acreditados por la Entidad Mexicana de Acreditación A.C. (EMA), que cuentan con la magnitud, el alcance de medición trazables, nacionales e internacionales.



“REINGENIERÍA DE EMPAQUE”



Como parte de la **modernización de Cajas Mil Usos** y con la finalidad de estar a la vanguardia en nuevas tecnologías para la fabricación de empaques de cartón corrugado, nuestra empresa cuenta con un departamento especializado en desarrollar nuevas propuestas de empaque, enfocadas a cada una de las necesidades de nuestros clientes.

Para ello es necesario contar con equipos y herramientas adecuadas, por eso en nuestro departamento de **Desarrollo de Nuevos Productos (DNP)** contamos con un plotter para la creación de muestras físicas, el cual nos permite dar un tiempo de respuesta inmediato y con mayor eficacia, ofreciendo empaques que ayuden a proteger su producto y optimizar costos.



“NUESTROS PRODUCTOS”



Fabricamos una amplia gama de productos, por ejemplo:

- Caja regular ranurada (CRR)
- Charolas regulares o troqueladas
- Tableros de cartón
- Divisiones regulares y troqueladas
- Caja tapa y fondo cruzado
- Empaques y accesorios troquelados
- Contenedores especiales

Además de ofrecerle soluciones en:
honeycomb, sonotubo y esquinero.



“CAPACIDAD DE PRODUCCIÓN”



Contamos con **dos centros de producción de empaques de cartón corrugado y de distribución en San Luis Potosí con un equipo de 250 colaboradores**, dos turnos, maquinaria especializada y de vanguardia como:

- Rayadoras de corte perfecto
- Impresoras flexográficas de 1 hasta 4 tintas con módulo troquelador rotativo
- Troqueladoras planas con formato de hasta 250 x 280 cm
- Pegadoras lineales automáticas y semiautomáticas
- Pegadora de cajas de fondo automático
- Pegadora de cajas en dos partes
- Máquinas pegadoras de hot melt
- Máquina para fabricar divisiones (huacaleras).

“ALGUNOS DE NUESTROS CLIENTES”

Gracias a la confianza que nos depositan nuestros clientes, seguimos creciendo y fortaleciendo lazos comerciales, logrando beneficio mutuo a largo plazo.



Minghua de Mexico S.A de C.V





La protección del medio ambiente es un tema importante para **Cajas Mil Usos**, por este motivo todo nuestro personal contribuye a su cuidado con buenas prácticas ambientales que nos ayudan para su conservación.

La materia prima que se utiliza para la fabricación de los empaques es reciclada y reciclable.

Desde 2014 utilizamos energías renovables, instalamos dos sistemas de generación eléctrica por medio de **paneles solares fotovoltaicos**, con una capacidad de generación total de 123 kWp. (kilovatio pico). **Nuestra contribución al planeta es de 117 toneladas de CO2 al año de emisión no producida**, ahora gran parte de la energía que utilizamos en nuestra planta proviene del sol.

Además, sabemos que en la actualidad el agua es un recurso que cada día se vuelve más escaso y debemos cuidarla, es por eso que contribuimos al cuidado de este recurso reutilizándola, esto al contar con una planta de tratamiento físico/químico con procesos de filtración en dos etapas para quitarle la carga contaminante al agua previo a su reutilización en nuestros procesos de producción y así disminuir el consumo del agua.

Dentro de nuestros procesos cuidamos que los materiales que se utilizan para la fabricación de nuestros productos no contaminen el medio ambiente.



“CONTRIBUIMOS A LA CONSERVACIÓN DEL MEDIO AMBIENTE”

“MEJORA CONTINUA”



Cajas Mil Usos es una empresa comprometida con el mejoramiento de sus procesos por lo que aplica la mejora continua en cada uno de ellos, todo esto a través de diversas herramientas de Manufactura Esbelta, tales como:

- Eventos Kaizen
- 5 S's
- Voz del cliente
- Formato de producción A1
- Ideas de mejora A2
- Agenda Genji Genbutsu

Para nosotros es imprescindible poner en marcha mecanismos de control y mejora continua que permitan medir nuestra calidad y productividad. La mejora continua en nuestros procesos se basa en la evaluación sistemática a través de la aplicación del **Ciclo de Deming (P.D.C.A)**.

Contamos con una estructura de equipos de trabajo, quienes identifican y priorizan las oportunidades de mejora, analizan sus causas, plantean posibles soluciones y proponen los cambios necesarios, además también establecen un mecanismo sencillo de revisión periódica.

Permanentemente motivamos a nuestro personal administrativo y operativo a aportar ideas de mejora en cada uno de nuestros procesos, asegurándonos de siempre trabajar de acuerdo a los objetivos establecidos.



NUESTROS "NUESTROS VALORES"



En Cajas Mil Usos creemos firmemente que el fomentar y promover los valores ayudan a un sano crecimiento y desarrollo, tanto de nuestros colaboradores, proveedores y comunidad, inculcando y manteniendo el bienestar de la persona y del medio ambiente.

Contamos con una política de Recursos Humanos que nos ayuda a cuidar los aspectos necesarios para lograr el desarrollo integral de nuestro personal.

POLÍTICA DE RECURSOS HUMANOS

"El departamento de Recursos Humanos está enfocado en facilitar el personal adecuado a las necesidades de la empresa, promoviendo su bienestar a través del desarrollo personal y profesional por medio de la capacitación continua y una remuneración económica acorde al mercado. Todo el personal tiene derecho de expresar sus ideas y ser atendidas, además, impulsamos actividades culturales y deportivas, inculcando los valores, cultura y principios, ofreciendo un medio ambiente laboral seguro, libre de drogas, antidiscriminación y antiacoso."

RESPECTO, RESPONSABILIDAD, COMPROMISO

Nuestros valores y nuestra política de Recursos Humanos, son simplemente un reflejo de que estamos convencidos de que el brindar un trato justo a nuestros colaboradores es fundamental para ser congruentes con nuestras declaraciones y principios, logrando así que nuestra ventaja competitiva sea eso: **el trato a la persona.**



“CMU PLANTA 2”



Como parte de nuestro plan de negocio y haciendo frente al crecimiento del mercado hemos extendido nuestra área operativa **CMU PLANTA 2**.



En esta nueva extensión pasamos de 5,000 m² a 10,000 m², espacio que estratégicamente destinamos para procesos de ensamble de contenedores, procesos manuales, almacenaje de materiales especiales así como el crecimiento de nuestro almacén de producto terminado en el cual instalamos líneas de racks que generan un total de 1,280 ubicaciones.

Con el crecimiento de nuestra infraestructura, logramos cubrir la demanda de nuestros clientes de forma más eficiente e hicimos más eficaz nuestro proceso de logística.

Tal desarrollo nos permite ampliar nuestra cartera de clientes y garantizar el cumplimiento puntual de los requisitos establecidos por cada uno de ellos.

“CERTIFICACIÓN ISO 9001:2015”

bsi.



Certificate of Registration

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM - ISO 9001:2015

This is to certify that: Cajas Mil Usos S.A. de C.V.
Venecia No. 256
Col. Las Mercedes
San Luis Potosí
San Luis Potosí
78394
Mexico

Holds Certificate No: FM 76397

and operates a Quality Management System which complies with the requirements of ISO 9001:2015 for the following scope:

Manufacture and sales of corrugated boxes.

For and on behalf of BSI:


Carlos Pitanga, Chief Operating Officer Assurance – Americas

Original Registration Date: 2004-01-13

Effective Date: 2022-01-08

Latest Revision Date: 2021-12-09

Expiry Date: 2025-01-07

Page: 1 of 1



...making excellence a habit.™

This certificate remains the property of BSI and shall be returned immediately upon request.
An electronic certificate can be authenticated [online](https://www.bsigroup.com/ClientDirectory). Printed copies can be validated at www.bsigroup.com/ClientDirectory
To be read in conjunction with the scope above or the attached appendix.
Information and Contact: BSI, Kitemark Court, Davy Avenue, Knowlhill, Milton Keynes MK5 8PP. Tel: + 44 345 080 9000
BSI Assurance UK Limited, registered in England under number 7805321 at 389 Chiswick High Road, London W4 4AL, UK.
A Member of the BSI Group of Companies.



CMU (PLANTA 1)

Cajas Mil Usos S.A. de C.V.
Venecia No. 256, Col. Las Mercedes,
CP 78394, San Luis Potosí, S.L.P.



CMU (PLANTA 2)

Carr. 57 México-Piedras Negras
No. 6785, Villa de Pozos, S.L.P.
CP 78421
(a 100 mts. de la entrada a
residencial los Lagos)



444 8349600



www.cmu.mx



Cajas Mil Usos
Industrial



@CMU_industrial



Cajas Mil Usos